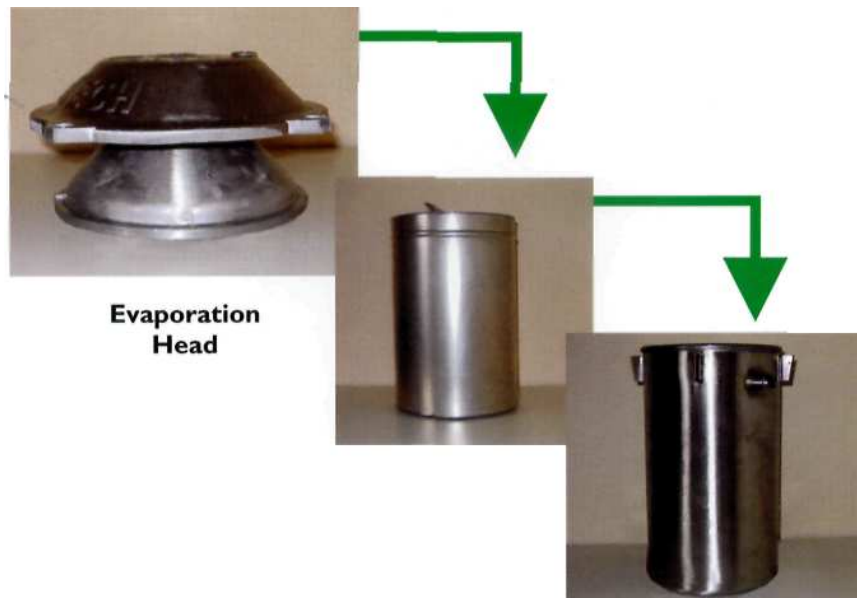


PURIFICATEUR D'HUILE MOTEUR ET HYDRAULIQUE

FILTRATION ET EVAPORATION



Comment fonctionne OP MAINTECH

Huile contaminée pénètre dans l'appareil par l'intermédiaire d'un réducteur afin d'assurer un débit lent. L'huile passe à travers l'élément filtrant remplaçable, le filtre est constitué de longues mèches de coton comprimés. Le coton supprime les contaminants solides inférieurs à 1 micron. L'huile passe ensuite dans la chambre chauffée d'évaporation où les liquides contaminants (par exemple l'eau, les organiques volatils, les composés inorganiques de carburant) et de gaz polluants (dioxyde de soufre par exemple) sont évaporés et évacués immédiatement - Les i.e acides précurseurs sont enlevés avant qu'ils réagissent pour former des acides nuisibles dans l'huile.

$H_2O + SO_2 / SO_3 = H_2SO_4$: L'eau réagit avec le dioxyde de soufre, trioxyde qui forme de l'acide sulfurique.

Le Purificateur d'huile OP MainTech élimine les composants H_3SO_4

Puis l'huile retourne par gravité dans le carter ou le réservoir hydraulique

Filtration

- ✿ Une particule de taille inférieure à un micron n'aura pas d'effet abrasif dans un moteur ou équipement hydraulique.
- ✿ La plupart des huiles de moteur de qualité contiennent des contaminants solides (tels que les boues) en suspension d'une taille de 3-4 microns. L'agglomération de ces particules se dépose dans le carter et toutes autres parties du moteur, il en résulte des effets néfastes sur la qualité de l'huile et les performances du moteur.

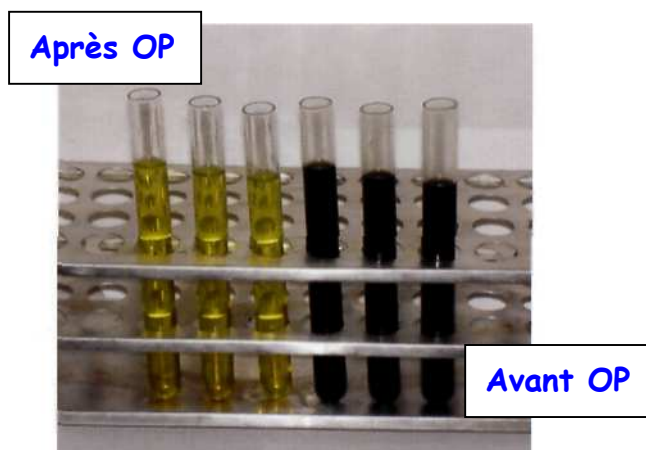
Evaporation

En termes de propreté de l'huile. Tout aussi important que l'effet de la filtration c'est celui de l'évaporation.

Elimination de liquides et des contaminants gazeux

Par exemple (l'huile moteur): - l'eau (H₂O) est présent dans l'huile due à la condensation ou d'un sous-produit de la combustion. Les gaz contaminants sous forme de dioxyde de soufre (SO₂) et du trioxyde de soufre (SO₃), sont également présents en raison de la combustion combinée de la chaleur et la pression du moteur, ils forment de l'acide sulfurique (H₂SO₄). Le système OP MAINTECH supprime l'eau et les gaz contaminants par le biais de l'effet de l'évaporation de couches minces présents dans la chambre d'évaporation et empêche la formation d'acide - Les additifs qui restent intacts. L'OP MAINTECH assure les mêmes avantages pour les équipements hydrauliques avec en continue l'évaporation de l'eau.

Mieux vaut prévenir que guérir



Résultat

Augmenter la durée de vie de l'huile = Augmente la durée de vie de vos équipements

- Et réduit les coûts d'utilisations
- Notre expérience donne 50% de durée de vie supplémentaire au matériel équipé à l'origine.

L'environnement

- Plus de 90% de réduction d'huile de vidange.
- Economie, 75% en moins de filtres à changer.
- Huile propre = meilleure combustion = moins d'émissions polluantes

SYSTEME MOBILE DE NETTOYAGE D'HUILE

POURQUOI REMPLACER L'HUILE ?

PURIFIER ET RÉUTILISER



MOPS80

MOPS80: Pour équipement non pressurisé, système complet avec pompe et pré-filtre



MOPS80P

MOPS80P: Pour équipement sous pression, système complet avec double pompe et pré-filtre.

Applications : Equipements hydrauliques, Compresseurs, Transmissions, Transformateurs

Caracteristiques

Réf	Puissance maxi (CV) huile moteur	Capacité maxi huile (litre) hydraulique	Poids (kg)	Dimensions (cm)
OP10	100 CV	-	3.5 kg	20x15x15
OP25	250 CV	-	7.0 kg	30x20x20
OP50	500 CV	1000 litres	11 kg	30x25x25
OP80	800 CV	2000 litres	12.5 kg	40x25x25
OP100	1000 CV	4000 litres	22 kg	70x25x25
OPMOP	-	2000 litres	45 kg	58x47x45

DISTRIBUTEUR : SILENC' AIR

Espace GRIMAUD - 83500 - LA SEYNE SUR MER - FRANCE
+33 (0) 494 874 704 - +33 (0) 494 870 702 - ventes@silencair.com
www.silencair.com