

MOTEURS SCANIA – UNE NOUVELLE GAMME DE MOTEURS INDUSTRIELS

Prêts pour 2014. À votre service dès aujourd'hui.



Attendez-vous à de grandes choses, et à moins d'émissions.

Faites preuve d'anticipation et respectez l'environnement.

La puissance, c'est de l'argent. Le temps aussi. Et très rapidement, dès 2014, les régulations en matière d'émissions vont franchir un cap décisif avec l'entrée en vigueur des normes Stage IV et Tier 4f. Chez Scania, nous sommes déjà prêts. En vous proposant les moteurs industriels les plus propres au monde, nous mettons à votre disposition des solutions optimisées qui dépassent déjà les exigences des futures normes.

Une gamme éprouvée et améliorée.

S'appuyant sur notre plate-forme de moteurs la plus récente, la nouvelle gamme de moteurs industriels conformes aux normes Stage IV/Tier 4f est le fruit de plus d'un siècle d'expertise, d'ingénierie de pointe et de technologies Scania uniques. Développée à partir de la gamme de moteurs Scania Euro 6 pour poids lourds et bus lancée en 2011, cette gamme de moteurs a déjà fait ses preuves, toujours avec une longueur d'avance sur son temps.

Réinventer la productivité.

La productivité qu'apportent la puissance et la performance n'est que l'un des nombreux avantages dont vous bénéficiez en choisissant Scania. Nos moteurs vous permettent d'optimiser votre efficacité tout au long de votre processus de production. De la phase de pré-ingénierie jusqu'à l'installation et la livraison. En outre, nos moteurs offrent tous un encombrement réduit quel que soit leur niveau d'émissions, ce qui vous évite d'avoir à concevoir à nouveau vos produits.

La puissance à votre service, pour 2014 et au-delà.

Vous pouvez facilement découvrir par-vous même le potentiel de la nouvelle gamme de moteurs en testant ces derniers sur la route. L'augmentation de la puissance et du couple vous permet de bénéficier d'une maniabilité et d'une efficacité opérationnelle sans précédent. Associées à des émissions extrêmement faibles et à une faible consommation de carburant, ces qualités vous garantissent d'excellentes performances environnementales et des économies exceptionnelles. Le concept de « puissance à votre service » n'a jamais autant mérité son nom.

LA PUISSANCE À VOTRE SERVICE

Harøyfjorden, Norvège
Moteur 13 litres de Scania
EU Stage IV. US Tier 4f



Pour répondre à vos attentes, à toutes vos attentes.

MOTEURS SCANIA : une nouvelle gamme de moteurs industriels.

Dites adieu aux filtres à particules. Les solutions que nous vous proposons pour les normes Stage IV/Tier 4f intègrent les systèmes SCR (réduction catalytique sélective) et EGR (recirculation des gaz d'échappement). Avec ces solutions hautes performances développées par Scania, vous n'avez plus besoin de filtres à particules. Le résultat ? Moins de pièces, un encombrement minimal et des coûts réduits.

Les champions du temps utilisable.

Offrant des composants et des systèmes communs pour tous nos moteurs, le concept modulaire unique

de Scania garantit une plus grande disponibilité des pièces, moins de gaspillage et ne nécessite qu'un seul technicien pour la maintenance. En outre, avec 500 heures complètes entre les vidanges et les opérations de maintenance, vous bénéficiez d'un temps utilisable optimal, l'optimisation du temps utilisable booste votre activité et, associée à la fiabilité et à la qualité légendaires de Scania, elle vous permet de réaliser des économies exceptionnelles.

Plus d'action. Moins de carburant.

Quelle que soit l'application, nos nouveaux moteurs amènent les économies de carburant, les performances environnementales et l'efficacité



opérationnelle à des niveaux jamais vus. De la température de l'air aux paramètres d'injection de carburant en passant par le post-traitement des gaz d'échappement, chacun des aspects fondamentaux est contrôlé par le système EMS (système de gestion moteur) de Scania. Et avec une pression d'injection supérieure à 2 400 bars (34 800 PSI), le système d'injection XPI de Scania réduit les émissions de particules et offre des capacités exceptionnelles à bas régime.

Des technologies éprouvées.

Dans un souci de contrôle de l'ensemble du processus et de la qualité, Scania développe ses technologies de pointe en interne. Le système d'injection de carburant XPI et le système de gestion moteur de Scania, le VGT (turbocompresseur à géométrie variable), la bague antipolissage et le filtre à huile cyclone sont quelques exemples de ces technologies révolutionnaires.



Les affaires n'attendent pas. Entrez dans le match dès aujourd'hui.

Une grande liberté de choix.

Une personnalisation exceptionnelle.

À chaque secteur d'activité correspond un moteur industriel Scania, qu'il s'agisse de la construction, de l'agriculture, de l'équipement portuaire, de la défense ou de machines et véhicules spéciaux. Pour chaque modèle de moteur (9, 13 et 16 litres), une gamme complète de puissances nominales est disponible.

En partant des moteurs de base, nous personnalisons nos solutions en fonction de vos attentes, notamment au niveau de l'interface et des équipements supplé-

mentaires. Nous vous offrons également les services et l'assistance dont vous avez besoin pour optimiser les processus d'installation et de production.

Un réseau d'assistance mondial.

Avec plus de 1 600 ateliers de maintenance dans le monde entier, vous bénéficiez en permanence de services de qualité professionnelle, d'une assistance ainsi que de conseils de spécialistes. La plupart de nos ateliers agréés sont joignables et prêts à intervenir 365 jours par an, ce qui vous garantit un temps utilisable élevé et d'excellentes économies d'exploitation.



Gamme de moteurs industriels pour les niveaux d'émissions conformes aux normes EU Stage VI et US Tier 4f					
Toutes vitesses	Puissance		Catégorie	Couple maxi.	
Type de moteur	kW (ch)	tr/min		Nm	tr/min
DC9 EMS *	202 (275)	2100	ICFN	1552	1200
DC9 EMS *	232 (315)	2100	ICFN	1711	1200
DC9 EMS *	243 (330)	2100	ICFN	1751	1200
DC9 EMS *	257 (350)	2100	ICFN	1800	1300
DC9 EMS *	276 (375)	2100	IFN	1873	1300
DC9 EMS *	294 (400)	2100	IFN	1876	1400
DC13 EMS *	294 (400)	2100	ICFN	2157	1200
DC13 EMS *	331 (450)	2100	ICFN	2255	1300
DC13 EMS *	368 (500)	2100	IFN	2373	1300
DC13 EMS *	405 (550)	1900	IFN	2373	1300
DC16 EMS *	405 (550)	2100	ICFN	2328	1300
DC16 EMS *	478 (650)	2100	ICFN	3138	1400
DC16 EMS *	566 (770)	1900	IFN	3183	1500

* Moteur similaire également disponible car conforme aux normes Stage II, Stage IIIB et US Tier 4i.

Type de moteur	L (mm/pouces)*	I (mm/pouces)	H (mm/pouces)	Poids à sec (kg/livres)	Cylindrée (litre/inch ³)
DC9	1235 / 48.6	980 / 38.6	1100 / 43.3	970 / 2138	9,3 / 567 pour la gamme 5
DC13	1335 / 52.6	945 / 37.2	1100 / 43.3	1075 / 2370	12,7 / 775 pour la gamme 6
DC16	1315 / 51.8	1180 / 46.5	1215 / 47.8	1340 / 2954	16,4 / 1000 V8

* Sans ventilateur

DC

Refroidisseur intermédiaire air/air

EMS

Système de gestion moteur

ICFN

Utilisation continue :
puissance nominale disponible
toutes les heures.

Temps de maintenance illimité
(en nombre d'heures/année)
avec un facteur de chargement
égal à 100 %.

IFN

Utilisation intermittente :
puissance nominale disponible 1 h/6.

Scania mène une politique active de développement et d'amélioration de ses produits. Pour cette raison, la société se réserve le droit de modifier les spécifications produit sans préavis. Les données relatives aux spécifications peuvent varier d'un marché à l'autre. Pour en savoir plus, contactez votre distributeur local ou rendez-vous sur www.scania.fr.

